

EXIGENCES GÉNÉRALES ET LISTE D'OUTILS ET D'ÉQUIPEMENT

Le Réseau de réparation après collision de GM Canada (CRN) est un programme complet de certification qui prend en compte les aspects critiques liés à une réparation après collision. Le rythme effréné de la technologie en évolution de GM Canada demande une amélioration continue au sein du réseau participant afin de contribuer à promouvoir la réparation sécuritaire et adéquate de tous les véhicules GM.

Les conditions préalables énumérées ici sont exigées pour rejoindre le Réseau de réparation après collision de GM Canada (à l'exclusion de Brightdrop).

Il y a deux niveaux de participation, Armature et Spécialité :

- **Installations Armature** : Doivent répondre à toutes les exigences ci-dessous, sauf celles désignées pour le niveau Spécialité (voir les pages 6 à 8).
- **Installations Spécialité** : Doivent répondre à toutes les exigences ci-dessous et permettre l'achat de pièces structurelles pour certains véhicules comme la Chevrolet C8 Corvette, la Cadillac CT6 et la Cadillac Celestiq EV. La désignation Spécialité s'octroie sur invitation seulement et est actuellement complète.
- Les deux niveaux comprennent la certification Véhicule électrique (VE).

Conditions préalables générales du programme GM

Exigences générales en matière d'outils/de service à la clientèle/de formation		
<input type="checkbox"/>	1	Faire des affaires depuis au moins 5 ans ou posséder un historique vérifiable de crédit et de service. <ul style="list-style-type: none"> • Les ateliers qui font des affaires depuis <i>moins de</i> 5 ans doivent prouver qu'ils ont un bon crédit et le maintiennent auprès de leurs fournisseurs. Vous pouvez fournir 2 références de fournisseurs ainsi qu'une référence de la banque, un rapport D&B ou toute autre preuve acceptable d'une gestion opportune de vos obligations de paiements.
<input type="checkbox"/>	2	Fournir la preuve d'une assurance responsabilité générale pour garage avec un minimum des limites de politique de 1 million de dollars, comprenant une couverture responsabilité légale pour les dommages aux véhicules des clients sous vos soins, sous votre garde ou sous votre contrôle.
<input type="checkbox"/>	3	Fournir une garantie à vie limitée aux clients.
<input type="checkbox"/>	4	S'abonner à Mitchell Cloud Estimating et aux procédures de réparation intégrées, ce qui comprend l'accès aux informations de service GM (par ex., procédures de réparation) avec la possibilité de fournir des preuves documentées de conformité.
<input type="checkbox"/>	5	Conserver la qualification de catégorie Or de I-CAR, ce qui signifie qu'un représentant répond aux exigences dans les rôles suivants : Estimateur, Non spécialisé en structures, Structures d'acier, Finition. La formation du technicien doit être conforme aux plus récentes exigences de I-CAR.
<input type="checkbox"/>	6	Mesurer la satisfaction de la clientèle à l'aide d'un fournisseur de service tiers. (Mitchell fournit ce service une fois que vous faites partie du programme).
<input type="checkbox"/>	7	Utiliser un fournisseur de location de voitures privilégié ou fournissez une méthode de transport gratuite aux clients.
<input type="checkbox"/>	8	Maintenir un stationnement bien éclairé et propre pour les clients.
<input type="checkbox"/>	9	Maintenir une réception, une salle d'attente et des toilettes propres et professionnelles.

Exigences générales en matière d'outils/de service à la clientèle/de formation (suite)		
<input type="checkbox"/>	10	Évaluer les véhicules à l'intérieur et à l'extérieur avant de le rendre au client.
<input type="checkbox"/>	11	Kiosque de peinture / Système de durcissement forcé de la peinture <ul style="list-style-type: none"> Le système de peinture approuvé par GM utilisé doit répondre aux caractéristiques Aucune longueur ou largeur spécifique à GM
<input type="checkbox"/>	12	Jauge d'épaisseur de peinture capable de lire les données de type Ferreux (contient du fer ou de l'acier), Non ferreux (ne contient ni de fer ni d'acier) et les matériaux de substrat de plastique. <ul style="list-style-type: none"> Le Defelsko Positector 200b1 est l'outil exigé par GM pour les substrats de plastique. Pour tous les autres outils, l'atelier doit adhérer aux procédures de service du fabricant en matière de capacités de l'outil.
<input type="checkbox"/>	13	Système de peinture du choix du centre de collision <ul style="list-style-type: none"> Utiliser un système de finition approuvé par General Motors, comme décrit sous Matériaux de finition approuvés globalement (pour les détails complets, veuillez consulter GMW 15406 qui se trouve sur le site Internet www.genuinegmparts.com) et fournir une preuve de la formation du produit actuellement utilisé. <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> AkzoNobel Coatings, Inc. Axalta Coating Systems BASF Cromax DeBeer Standex Valspar </div> <div style="width: 45%;"> Nexa Autocolor Octoral PPG Sherwin-Williams Spies Hecker Martin-Senour </div> </div>
<input type="checkbox"/>	14	Système de mesure Système de mesure électronique en 3D ou système de banquette fixe, exactitude de +/- 1 mm pour x, y et z avec abonnement au logiciel actuel.
<input type="checkbox"/>	15	Équipement de soudure par point à type de résistance par pincement <ul style="list-style-type: none"> 220 volts, trois phases Minimum de 350 daN Minimum de 12 000 amp Nécessite des capacités de confirmation de soudure avec technologie SMART de type paramètre automatique avec logiciel spécifique à GM (si applicable) Recherchez les équipements de soudure par point approuvés par GM au : http://gmdesolutions.com/
<input type="checkbox"/>	16	Collier de fixation d'aiguillage
<input type="checkbox"/>	17	Équipement de soudure MIG/MAG 208 V à 240 V, capacité sortante de 180 amp.
<input type="checkbox"/>	18	Soudeuse à brasage MIG 208 V à 240 V, capacité sortante de 180 amp. Peut utiliser une soudeuse à acier ou aluminium avec preuve d'un assemblage conducteur/torche séparé et dédié, de rouleaux moteurs et de gaz pour brasage-MIG en silicone-bronze.
<input type="checkbox"/>	19	Soudeuse à aluminium MIG Soudeuse MIG à pulsion 208 V à 240 V, capacité sortante de 200 amp.
<input type="checkbox"/>	20	Gaz protecteurs <ul style="list-style-type: none"> Soudure d'acier - Argon/CO2 mélange 80/20 % Brasage MIG - Argon 100 % Aluminium MIG - Argon 100 %
<input type="checkbox"/>	21	Équipement désigné pour effectuer des essais de soudure <ul style="list-style-type: none"> Doit avoir la capacité de serrer les matériaux d'essais de soudure verticalement et de haut

Exigences générales en matière d'outils/de service à la clientèle/de formation (suite)		
<input type="checkbox"/>	22	Équipement désigné pour effectuer des essais de soudure destructifs Les outils pour les essais de soudure destructifs doivent inclure au moins un (1) étau stationnaire et deux (2) étriers à coulisses ou jauge de soudure
<input type="checkbox"/>	23	Système de retrait d'enfoncement pour l'acier
<input type="checkbox"/>	24	Système de retrait d'enfoncement pour l'aluminium
<input type="checkbox"/>	25	Possède un ensemble désigné d'outils manuels/spécialisés pour l'aluminium afin de prévenir la contamination croisée. <ul style="list-style-type: none"> Doit avoir des marteaux et chariots, des limes et râpes et des pinces de verrouillage mécanique. 4-5 paires de pinces de verrouillage différentes, tel que requis pour effectuer le remplacement de composants. Dédiées, rangées séparément
<input type="checkbox"/>	26	Système de surveillance de la chaleur <ul style="list-style-type: none"> Crayons de température, autocollants ou thermomètre sans contact
<input type="checkbox"/>	27	Trousse de pénétrant <ul style="list-style-type: none"> Pénétrant/Nettoyant/Développeur
<input type="checkbox"/>	28	Utiliser un type d'immersion, un système d'extraction de poussière/mélange humide ou système d'aspiration pneumatique dédié à l'aluminium. Le système de ramassage de poussière d'aluminium doit être désigné pour recueillir la poussière d'aluminium combustible. Les unités contenant des moteurs électriques seront généralement des mélanges humides, alors que les versions pneumatiques pourraient être des unités sèches. Chaque type de système peut être installé de façon centrale ou portable.
<input type="checkbox"/>	29	Pince à rivets structurels aveugles <ul style="list-style-type: none"> Électrique ou pneumatique; en mesure de tirer des rivets structurels de 1/4 po, avec une force de traction minimale de 17 kN/3822 lb ou un accessoire d'outil de rivets structurels/aveugles ou adaptateur pour un SPR d'une force de traction de 17 kN/3822 lb.
<input type="checkbox"/>	30	Clé de couple <ul style="list-style-type: none"> Peut lire en Newtons-mètres et livres-pied, précis de 10 nm à 272 nm (7 pi-lb à 250 pi-lb) - étalonnage annuel recommandé
<input type="checkbox"/>	31	Station de récupération/recyclage/rechargement de climatisation pour R134a et R1234YF <ul style="list-style-type: none"> Conforme à toutes les réglementations actuelles SAE J2210 OU J2788; étiquette de conformité requise pour R134a ou SAE J2843; étiquette de conformité requise pour R1234yf
<input type="checkbox"/>	32	Détecteur de fuite électronique de climatisation. <ul style="list-style-type: none"> SAE J1627 ou J2791 standard pour R134a. SAE J2913 standard pour le fluide frigorigène R1234yf
<input type="checkbox"/>	33	Chargeur de batterie - 12 V <ul style="list-style-type: none"> Chargeur intelligent capable de surveiller et maintenir la tension dédiée de la batterie.
<input type="checkbox"/>	34	Testeur de charge de batterie <ul style="list-style-type: none"> Capacité de tests de charge et d'analyses de batterie. Le fournisseur en sous-traitance de balayage doit avoir la capacité d'effectuer des tests de charge et des analyses de batterie
<input type="checkbox"/>	35	Utilise l'une des options d'étalonnage/de balayage suivantes approuvées par GM <ul style="list-style-type: none"> GM MDI 2 Diagnostics AirPro Diagnostics Mitchell MD-0E22 asTech Pour en savoir plus, voir la section Outils d'analyse de diagnostic.

Exigences générales en matière d'outils/de service à la clientèle/de formation (suite)		
<input type="checkbox"/>	36	Système de banquette fixe/Crémaillère de châssis <ul style="list-style-type: none"> • Capacité minimale requise de 9 200 lb - La capacité minimale préférée de 12 000 lb sera requise en 2024 Voir la liste d'équipement de châssis approuvé par GM pour Spécialité ci-dessous
<input type="checkbox"/>	37	Châssis et montage de carrosserie à l'unité et ancrage Minimum de 4 points de retenue pour les deux véhicules : carrosseries à l'unité (point de soudure) et châssis intégral (style étau)
<input type="checkbox"/>	38	Deux étapes, quatre étapes ou élévation de surface en ciseau <ul style="list-style-type: none"> • Capacité minimale requise de 10 000 lb - La capacité minimale préférée de 12 000 lb sera requise en 2024 • Élévation minimale de 60 pouces avec accès adéquat au train roulant du véhicule
<input type="checkbox"/>	39	Zone de travail dédiée à l'aluminium Zone minimale - avec rideaux ou pièce propre : 23 po L x 12 po La x 8 po H
<input type="checkbox"/>	40	Testeur de pression du liquide refroidissant
<input type="checkbox"/>	41	Affichage sur le véhicule ou autres identifiants visuels pour prévenir qu'une haute tension est présente
<input type="checkbox"/>	42	Gants isolés certifiés de classe 0 pour monteurs de ligne <ul style="list-style-type: none"> • Non expirés et non endommagés
<input type="checkbox"/>	43	Crochet de sauvetage de sécurité électrique
<input type="checkbox"/>	44	Outils manuels isolés
<input type="checkbox"/>	45	Station de chargement électrique (Minimum de 2 niveaux)
<input type="checkbox"/>	46	Zone de travail VE dédiée <ul style="list-style-type: none"> • Taille d'au moins : 23 po L x 12 po La x 8 H
<input type="checkbox"/>	47	Trousse de coupeuse à fraise (ateliers spécialisés seulement) https://gmdesolutions.com/item-detail.aspx?itemid=125340490&type=equipment

Les articles supplémentaires ci-dessous sont requis, sauf si le travail est en sous-traitance. **Une preuve de la sous-traitance précédente pourrait être requise.**

Équipement supplémentaire requis (sauf en cas de sous-traitance)		
<input type="checkbox"/>	1	Support d'alignement des roues avec système de mesure
<input type="checkbox"/>	2	Équilibreuse de roue
<input type="checkbox"/>	3	Démonte-pneu
<input type="checkbox"/>	4	Chariot de moteur
<input type="checkbox"/>	5	Treuil de moteur

Formation recommandée		
<input type="checkbox"/>	1	Formation ADAS
<input type="checkbox"/>	2	Réparation de carrosserie I-CAR du véhicule utilitaire sport châssis intégral General Motors (GM) 2021 : Cours d'une (1) heure
<input type="checkbox"/>	3	Réparation de carrosserie I-CAR du Silverado et Sierra 2500 et 3500 HD GM 2020 : Cours d'une (1) heure
<input type="checkbox"/>	4	Réparation de carrosserie I-CAR du véhicule utilitaire sport châssis intégral General Motors (GM) 2021 : Cours d'une (1) heure
<input type="checkbox"/>	5	Véhicule électrique (VE) Hummer I-CAR General Motors Company (GMC) : Cours d'une (1) heure
<input type="checkbox"/>	6	Cours d'une (1) heure I-CAR C8 (ateliers spécialisés seulement)

Ce ne sont pas tous les outils ou logiciels de balayage qui lisent tous les codes DTC. Veuillez consulter la déclaration de principes GM sur l'étalonnage et les outils pris en charge par GM :

<https://www.genuinegmparts.com/pdf/positionstatements/pre-post-scan-collision-vehicles.pdf>

Si vous sous-traitez votre étalonnage et balayage à un tiers, veuillez vous assurer qu'il respecte le protocole suivant. <https://www.acdelcotds.com/subscriptions#>

Outils de balayages de diagnostics	
GM MDI 2	Utilise GDS2 et/ou Tech2Win Exécute GDS2 localement (sur un ordinateur sur site sur le véhicule)
Diagnostics AirPro	Utilise GDS2 et/ou Tech2Win Exécute GDS2 localement (sur un ordinateur sur site sur le véhicule)
Diagnostics Mitchell MD-OE22	Exécute GDS2 et/ou Tech2Win à distance en utilisant le Multiple Diagnostic Interface 2 (MDI-2).
asTech	Utilise GDS2 et/ou Tech2Win Exécute GDS2 et/ou Tech2Win à distance (sur un ordinateur dans un centre de données asTech®)

Ressources	
I-CAR	https://www.i-car.ca/
General Motors Canada Programme CRN	https://www.mitchell.com/solutions/auto-physical-damage/oem-network-solutions/gm-canada
Mitchell Cloud Estimating	https://www.mitchell.com/solutions/auto-physical-damage/estimating/cloud

*GM Canada se réserve le droit de modifier, amender, suspendre ou altérer le programme CRN, à tout moment et à son entière discrétion.

SPÉCIALITÉ (ÉQUIPEMENT DE FIXATION C8)

Plusieurs banquettes de châssis sur cette liste, même si elles sont approuvées pour le C8, ne répondent pas à l'exigence de capacité minimale requise de 12 000 lb.

Banquettes de châssis			
Marque	Modèle/Numéro de référence	Marque	Modèle/Numéro de référence
Car Bench International	Manta*	Celette	Droite supplémentaire Traverse 955A908
Car Bench International	Manta XL 5,2 mètres	Chief	Excelerator
Car Bench International	Muraena*	Chief	EZ Doublure, Standard, S21/S21M
Car Bench International	PACDIMA08 Système à 8 points Minimum de 8 requis	Chief	Impulse de 18 pi ou Impulse Inclinable
Car Bench International	PACDIMA12 Système à 12 points Facultatif à 12 points	Chief	Impulse 20 pi ou Impulse Inclinable
Car Bench International	C281 Côté, Supérieur	Chief	Impulse 18 pi VHT
Car-O-Liner	BenchRack 4200*	Chief	Impulse 20 pi VHT
Car-O-Liner	BenchRack 5000*	Chief	18 pi ou 20 pi E-VHT
Car-O-Liner	BenchRack 5500*	Chief	Goliath
Car-O-Liner	BenchRack 6300*	Chief	Fuzion
Car-O-Liner	Quick 42*	Chief	Titan-360 Série 21
Celette	Sevenne, Sevenne XL*	Chief	C8 Système de retenue structurelle (complet) CK300036
Celette	Griffon, Griffon XL*	Chief	1-Base de retenue structurelle a/Tableau d'outils et chariot CK300021
Celette	Rhone, Rhone XL*	Chief	1-GM Base a/Armoire d'outils CK300037
Celette	Smart Rhone*	Chief	1-Corvette C8 a/Armoire d'outils CK300038
Celette	22 MZ tours (avec broches) MZ450.010	Chief	1-Carosserie supérieure structurelle Retenue CK300039
Celette	Chariot MZ MZ450.907	Chief	Bases supplémentaires au besoin (minimum requis de 10) 502128
Celette	Trousse MZ Plus MZ2500.000	Spanesi	Banquette 106*
Celette	Cameleon Premium CAM02.162	Spanesi	Banquette 106 EXT*
Celette	Cameleon Trousse carrosserie côté CAM04.032	Spanesi	Superstar Universal Fixturing

Ancrage et fixation		
Marque	Modèle	Numéro de référence
Car-O-Liner	Système d'ancrage de base EVO 1	35413
Car-O-Liner	Système d'ancrage allongé EVO 2	35419
Car-O-Liner	Système de fixation universel EVO3	35719
Car-O-Liner	Tour EVO 630 mm (2 requises)	35067
Car-O-Liner	Plaque d'ancrage B248 (4 requises)	30638
Car-O-Liner	Fixation B333 (4 requises)	30641

Équipement de châssis et accessoires		
Marque	Modèle	Description
Car Bench International	Manta	CT6 Ensemble de fixation
Car Bench International	Manda XL 5,2 mètres	CT6 Fixations latérales
Car Bench International	Muraena	
Car-O-Liner	BR4200	CT6 Trousse de fixation
Car-O-Liner	BR5000	EVO Tour de jambe E630
Car-O-Liner	BR5500	EVO1 Ancrage de base
Car-O-Liner	BR6300	EVO2 Ancrage allongé
Car-O-Liner	Q42	EVO3 Fixation universelle
Celette	Griffen	Jeu de 6 Traverses de cadre universelles en aluminium
Celette	Griffen XL	Jeu de 22 Tours + Chariot + 2 cales
Celette	Rhone	Mz + Ensemble de 34 pistons universels
Celette	Rhone XL	Universal Side Gantry
Celette	Sevenne	Renfort de portière mécanique
Celette	Sevenne XL	CT6 Fixations
Celette	Smart Rhone	CT6 Fixations latérales
Chief	18 pi E/VHT	Retenue structurelle avec les accessoires CT-6
Chief	20 pi E/VHT	CT-6 Trousse de mise à niveau de retenue universelle avec extension
Chief	22 pi E/VHT	
Chief	Excelerator	
Chief	EZ Doublure 21 pi	
Chief	EZ Doublure standard	
Chief	Fuzion	
Chief	Goliath	
Chief	Goliath 22 pi	
Chief	Impulse 18 pi	

Équipement de châssis et accessoires (suite)

Marque	Modèle	Description
Chief	Impulse 18 pi VHT	
Chief	Impulse 18 pi inclinable	
Chief	Impulse 20 pi	
Chief	Impulse 20 pi VHT	
Chief	Impulse 20 pi inclinable	
Chief	S21/S21M	
Chief	Titan 360 21 pi (série)	
Spanesi	106	Longueur de traverse 1 800 mm avec supports à glissière #02
Spanesi	106 EXT	Plateformes pour 6e barre de traverse supplémentaire
Spanesi	Série 106	Trousse de coussinets en aluminium
Spanesi	Pista	Trousse de vis spécialisées pour gabarit, complète avec étagères